

CURSOS DE PROGRAMACIÓN BÁSICA DE PLC

Modalidad: Presencial

Duración: Sesiones de 3 a 4 hrs

Objetivos: Introducción a los sistemas de control industrial.
Conocer el entorno de los PLC en aplicaciones industriales y domóticas.

Los cursos se realizan tanto sobre una marca o modelo concreto, como sobre diferentes marcas del mercado. Siemens, Allen-Bradley, Telemecanique (Schneider), Omron, etc, de acuerdo a las necesidades del cliente y marca preferente.

Contenidos

1. Funcionalidad de las Instalaciones Industriales: captadores y actuadores.
2. Equipos de potencia, mando, protección y seguridad
3. Qué es un PLC (Controlador Lógico Programable) y sus ventajas
4. Selección del PLC
5. Principio de funcionamiento, Ciclo de Scan
6. Diagrama bloques del Sistema. Direccionamiento de memoria
7. Componentes y clasificación de Módulos: CPU, Digitales, Analógicos, Especiales.
8. Conexión de sensores y actuadores.
9. Puesta en marcha de cuadros eléctricos con PLC
10. Diagrama de contactos KOP, lista de instrucciones LADDER y bloques de funciones FOP
11. Programación combinacional y secuencial
12. Generalidades y operaciones binarias con contactos
13. Operaciones con Temporizadores y Contadores
14. Tratamiento de señales analógicas
15. Operaciones de Transferencia. Comparación. Aritméticas.
16. Función memoria Set Reset o biestable
17. Abundantes ejercicios prácticos